

Schulaufgabe

Staatliche
Fachschule Rosenheim



Holztechnik

Fach: PPMF

Lehrer: Gaa

Hilfsmittel: Taschenrechner; Eigene Unterlagen

Datum: 15.05.2020

Punkte:

Blätter: 1 von 5

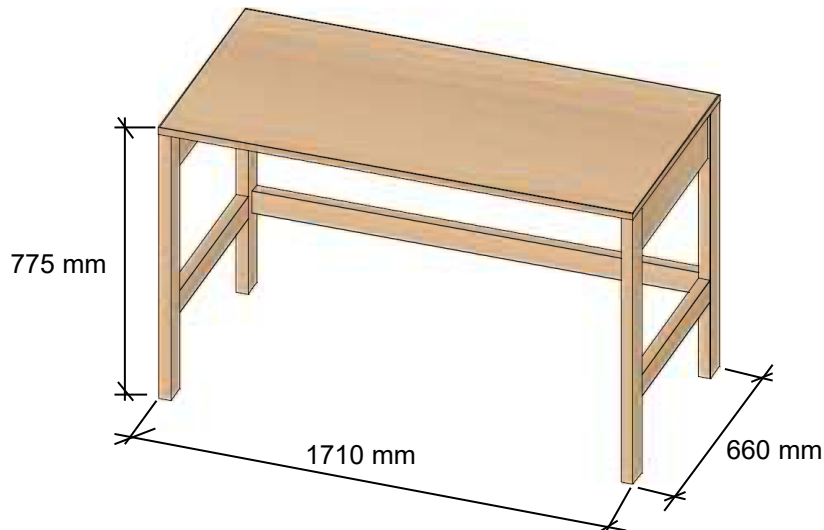
Zeit: 60 min

Note:

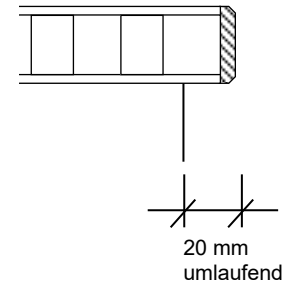
Name:

Semester: IN; PT

Aufgabe 1: (17 Punkte) Für die **Arbeitsplatte** des dargestellten Schreibtischs (Nr.: STAP175-70) ist eine Fertigungsstrukturstückliste zu erstellen.



Detail: Arbeitsplattenüberstand:



Konstruktionsbeschreibung:

Die Arbeitsplatte erhält auf der Unterseite ein Blindfurnier

Als Trägerplatte für die Arbeitsplatte wird eine 24 mm Spanplatte eingesetzt.

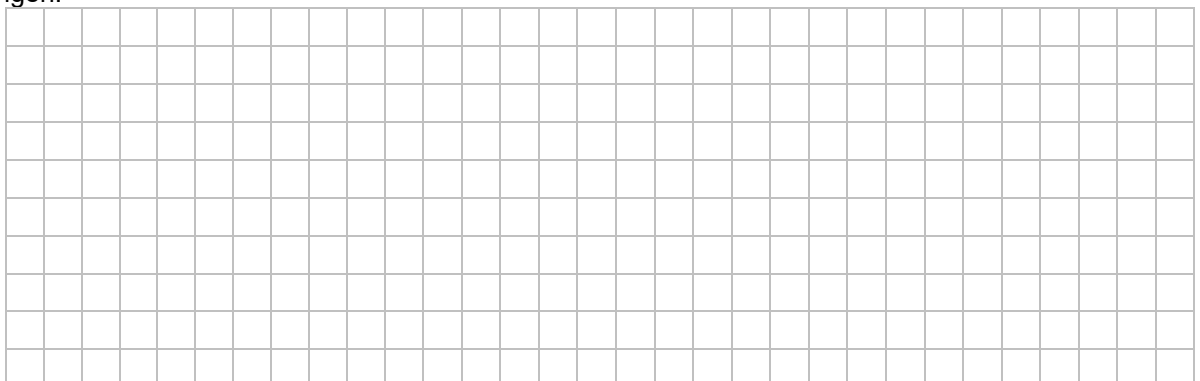
Alle Kanten werden mit 5 mm Massivholzanleimern in Eiche (EI 35) bekantet.

Die Anleimer an den Längskanten laufen durch.

Die Anleimer werden an einer Anlage angefahren, bei der zwei Kantenanleimmaschine mit Fügefräser im Winkel angeordnet sind.

Zugabenkatalog:				
Bezeichnung	Zugaben			Material
	Länge [mm]	Breite [mm]	Dicke [mm]	
Anleimer bei der Herstellung	50	0,2	6	Eichenbretter unbesäumt 30 mm (EI35)
Anleimer bei der Verarbeitung	-	-	3	
Furniere	25	10	-	Eichenfurnier (EI07) Blindfurnier (BL07)
Trägerplatte	5	5	-	Spanplatte 24 mm (P2-24)

Nebenrechnungen:



Schulaufgabe

Fach: PPMF

Lehrer: Gaa

Staatliche
Fachschule Rosenheim

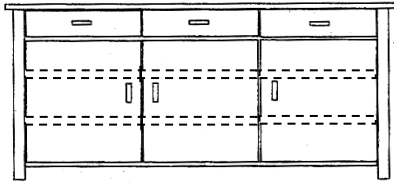
Holztechnik



Fertigungsstrukturstückliste										Erzeugnis:							
Menge:						Einheiten						Nr.:					
Lfd. Nr.	Struktur					Bezeichnung	Material	Menge		Fertigmaß			Rohmaß				
	0	1	2	3	4	Teil/Gruppe		E	G	L	B	D	L	B	D		
1	2					3	4	5	6	7	8	9	10	11	12		
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	



Aufgabe 2: (17 Punkte) Erstellen Sie für die Kommode, die ein exemplarisches Möbel der Möbelwerkstätten Müller GmbH darstellt, die aufgelisteten Baukastenstücklisten.



Konstruktionsbeschreibung:

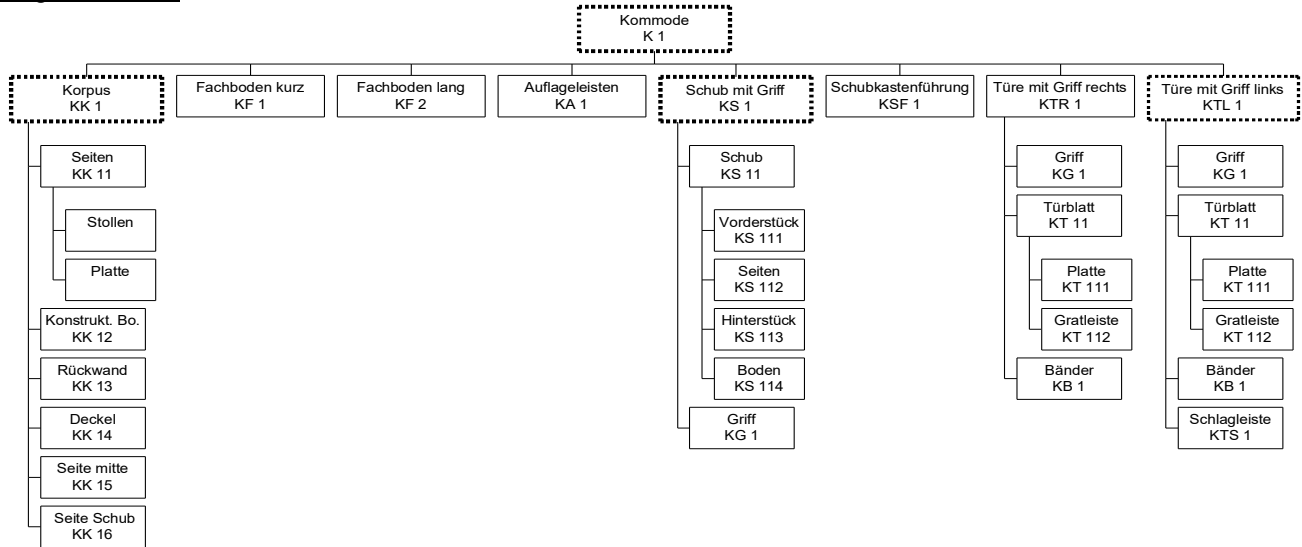
Die Schrankseiten bestehen aus einer Massivholzplatte mit seitlich angeleimten Stollen.

Die Abdeckplatte wird zusätzlich am Korpusdeckel angeschraubt.

Die Rückwand (durchgehend) und Schubböden sind aus FU 4 - BU

Die Türen bestehen aus einer Massivholzplatte, die mit zwei Gratleisten abgesperrt sind. Es werden zwei Bänder je Türe eingesetzt.

Erzeugnisstruktur:



Baukastenstückliste

Erzeugnis / Baugruppe / Teil : Kommode

Menge:		Teile- Nr.:		
Lfd.- Nr.:	Bezeichnung	Menge		Folgeliste
		E	G	

Baukastenstückliste

Erzeugnis / Baugruppe / Teil : Schub mit Griff

Menge:		Teile- Nr.:		
Lfd.- Nr.:	Bezeichnung	Menge		Folgeliste
		E	G	

Baukastenstückliste

Erzeugnis / Baugruppe / Teil : Korpus

Menge:		Teile- Nr.:		
Lfd.- Nr.:	Bezeichnung	Menge		Folgeliste
		E	G	

Baukastenstückliste

Erzeugnis / Baugruppe / Teil : Türe mit Griff links

Menge:		Teile- Nr.:		
Lfd.- Nr.:	Bezeichnung	Menge		Folgeliste
		E	G	



Aufgabe 3: (16 Punkte) Der Möbelhersteller Hochtum GmbH fertigt furnierte Möbeltüren als Zulieferer für Küchenmöbelproduzenten in großen Serien. Der Arbeitsplan für den **Hauptfertigungsweg** der gezeigten Möbeltüre soll erstellt werden. Konstruktionsbeschreibung:

Trägermaterial: 16 mm Spanplatte

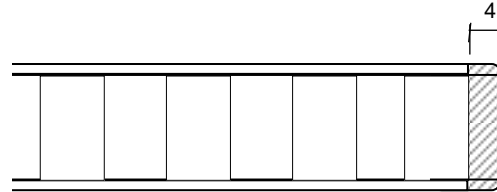
Kantenmaterial: 4 mm dicke Anleimer aus ungesäumter Brettware 25 mm Esche

Beschichtung: Beidseitig Esche 0,6 mm Furniere

Die Türen werden ohne Topfbandbohrungen, Griffbohrungen, Beschläge und Oberflächenbehandlung ins Teilelager eingelagert

Detail: Anleimer- Ausführung;

Ansicht:



In dem zu erstellenden Arbeitsplan sind neben Arbeitsgangbezeichnung und Betriebsmittelnennung mindestens zwei wesentliche Bemerkungen zum betreffenden Arbeitsgang anzugeben. Ergänzen Sie das Arbeitsplanformular komplett.

Folgende Maschinen und Anlagen stehen zur Verfügung: **(Müssen nicht alle eingesetzt werden!!)**

(Selbst erstellte Nummernsysteme, Bezeichnungen usw. werden bei der Bewertung nicht berücksichtigt!)

Nr.	Maschine / Anlage	Nr.	Maschine / Anlage
111	Kappanlage	223	Kantenanleimmaschine (einseitig)
122	Kehlmaschine mit Vielblattsägewelle	241	Kreuzbandschleifmaschine (einseitig)
131	Doppelendprofiler	242	Breitbandschleifmaschine (einseitig)
142	Doppelablängsäge	301	Furnierzuschnitt
143	Bohrmaschine	302	Furnierzusammensetzmaschine
151	Profilschleifmaschine mit Rückführung	311	Furnierkontrolle
201	Horizontale Plattenaufteilsäge	501	Handarbeitsplatz
211	Kurztaktpresse (Furnierpresse)		

Ergänzende Angaben entnehmen Sie bitte den Unterrichtsunterlagen „Musterbetrieb zur Prozessbetrachtung“ folgende Maschinen sind in der Fertigung vorhanden:

Arbeitsplan				
Teil / Gruppe		Stückzahl:	Material	
Möbeltüre				
Lfd.-Nr.	Arbeitsgang	Betriebsmittel (Nummern sind nicht zulässig!!)	Kst.-Nr.	Bemerkungen (Zwei wesentliche Aussagen je Arbeitsgang)
1				
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				

Ereignis	Dauer [min]	Schicht- konstante Verteilzeit	Grundzeit- abhängige Verteilzeit	Persön- liche Verteilzeit	Sonstige Zeitarten
Der Mitarbeiter holt, da er einen Auftrag abgeschlossen hat, Teile von der Plattenaufteilsäge zur Bearbeitung an seinen Arbeitsplatz.	18				
Der Meister der Abteilung teilt dem Maschinenführer mit, dass am Samstag wegen der aktuellen Auftragslage gearbeitet wird.	5				
Der Bündigräser für die Kanten wird, da er stumpf ist, von dem Maschinenführer ausgetauscht.	8				
Das Kappaggregat bleibt nach dem abkappen einer Kante hängen und wird vom Maschinenführer wieder gangbar gemacht.	14				
Der Meister der Abteilung bespricht mit dem Maschinenführer die Reihenfolge der Aufträge.	3				
Der Leim wird ungleichmäßig aufgetragen. Der Maschinenführer und sein Helfer kümmern sich um diese Störung,	25				
Der Maschinenführer unterhält sich mit seinem Mitarbeiter über die anstehenden Überstunden.	2				
Unmittelbar nach der Mittagspause kontrolliert der Maschinenführer die Qualität der Kantenverklebung.	3				

Beobachtungszeit:	2678 min
Grundzeitabhängige Verteilzeit:	145 min
Persönliche Verteilzeit	162 min
Schichtkonstante Verteilzeit	58 min

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Seite: 5 von 5